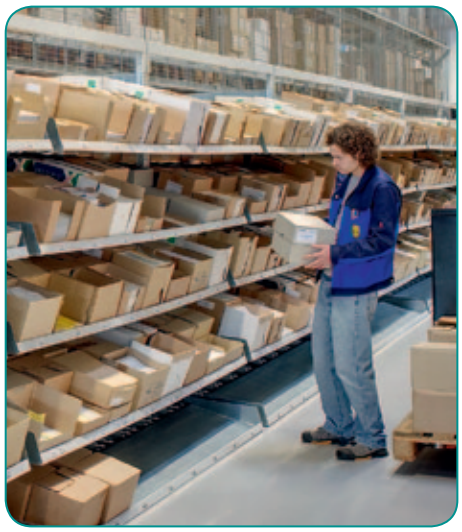
KOMMISSIONIER- UND DURCHLAUFEBENEN – EFFIZIENTE LAGERKONZEPTE



- Nach dem Prinzip „Ware zum Mann“
- Die Trennung der Aufgabe- und Entnahmeseite bewirkt eine deutliche Steigerung der Kommissionierleistung
- Die Waren sind übersichtlich, leicht zugängig und platzsparend angeordnet
- Individuelle Anpassung der Anlage

LEISTUNGSWILLE: DIE BASIS UNSERES ERFOLGES

Die Anforderungen an Logistik sind vielfältiger denn je: Steigender Zeit- und Kostendruck verlangen nach optimierten Lösungen, um in immer weiter zusammenwachsenden Märkten kundenorientiert agieren zu können. Aus diesem Grund müssen moderne Lagersysteme an der Wertschöpfung teilnehmen, um die Produktivität eines Unternehmens zu erhöhen.

Die Firma ELVEDI, gegründet 1984 in Dübendorf (CH), ist mit zahlreichen Niederlassungen und Vertretungen europaweit als Systemanbieter für innovative Lagerlösungen tätig. Kompetente Mitarbeiter in Planung, Produktion und Vertrieb unterstützen durch branchenspezifisches Know-How in der Entwicklung ganzheitlicher Lösungen, die genauso individuell sind wie die Bedürfnisse und Wünsche der ELVEDI Kunden.

Der ideale Mix aus Systemlösung und individuell gefertigten Komponenten wird durch das ELVEDI Konstruktionsteam entwickelt. Diese innovative Entwicklungsarbeit ist es, die alle ELVEDI Produkte auszeichnet. Europaweite Patente belegen dies eindrucksvoll. Moderne Produktionsstätten und der Wille zur absoluten Erfüllung der gestellten Anforderungen ihrer Kunden bilden die Grundlage der erfolgreichen Arbeit aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

ELVEDI Lagerlösungen optimieren Ihr Lager in der Grundfläche und im dreidimensionalen Raum. Sie ermöglichen ein vereinfachtes und zeitoptimiertes Handling Ihres Lagerguts.

In den ELVEDI Produktionsabläufen herrscht durch alle Fertigungsprozesse hinweg ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau.

Viele Anwendungen, ein System

ELVEDI Systemlösungen basieren auf einem Baukasten-Prinzip und bieten dadurch vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Das Produktangebot reicht von „einfachen" Fachbodenregalen, bis hin zu kompletten Hallenanlagen, erstellt mit Paletten- oder Freiträgerregalen. Die meisten Individuallösungen werden von den ELVEDI Konstrukteuren auf Basis der bestehenden Regalsysteme entwickelt und dann an die entsprechenden räumlichen und produktespezifischen Anforderungen angepasst.

Patentierte Steck- und Schraubverbindungen ermöglichen eine extrem schnelle Montage. Die Systeme sind individuell anpassbar, können jederzeit nachträglich erweitert werden und bleiben dabei flexibel und umbaufreundlich. ELVEDI Produkte werden aus hochwertigem Stahl verarbeitet (Herkunftszertifikat) und erfüllen alle gängigen Industrienormen. Das garantiert eine lange Lebensdauer und sichert Ihre Investition langfristig.

ELVEDI Produktion in Blumberg, Deutschland

1984

- Gründung der Firma ELVEDI in Dübendorf (CH)

1984 – 1988

- Aufbau der internationalen ELVEDI Verkaufsorganisation:
  - Lizenzfertigung in Italien
  - Vertretungen in Kuwait und Saudiarabien
  - Gründung der ELVEDI GmbH in Blumberg-Riedöschingen (D) und Kauf des Betriebsareales

1989

- Gründung der ELVEDI France SA in Sotteville les Rouen (F)
- Bau der Fertigungsstätte in Blumberg (D), erste Etappe
- Gründung der ELVEDI Ges.m.b.H. Kaindorf, heute mit Sitz in Graz (A)
- Bau der Fertigungsstätte in Blumberg (D), zweite Etappe

1991 – 1993

- Eröffnung der Verkaufsniederlassung in Antwerpen (B)
- Eröffnung der Verkaufsniederlassung in Paris (F)
- Einführung einer neuen Palettenregallinie für die ELVEDI Gruppe
- Eröffnung einer Abteilung „Gefahrgutlager" in Frankreich

1994 – 1995

- Eröffnung weiterer Niederlassungen und Länder-Vertretungen:
  - Deutschland
  - Österreich
  - Frankreich
  - Holland
  - Norwegen
  - Singapur

STARKE KUNDEN – STARKER PARTNER

ABB
ADIDAS
AIRBUS
AKZO NOBEL
ALDI
APPOLLINARIS
ARAL
ATU UNGER
AUDI
BASF
BAUKNECHT
BAYER
BAYWA
BEIERSDORF
BILFINGER & BERGER
BMW
BOEHRINGER
BOSCH
BP
BRAUN AG
BRILLUX
CLAAS
COCA COLA
DACHSER
DAIMLER CHRYSLER
DANONE
DEGUSSA
DEUTSCHE BAHN
DHL
DYNAMIT NOBEL
DYWIDAG
EDEKA
ERCO LEUCHTEN
ETERNIT
FEDERAL EXPRESS
FICHTEL & SACHS
GERMAN PARCEL
GLOBUS HANDELSHOF
HARIBO
HENKEL
HEXAL
HOCH- UND TIEFBAU
HOECHST
HOMAG
HÜLSTA
IKEA
INTERLÜBCKE
INTERSNACK
IREKS
ISOVER
ITS LOGISTIC
JOHN DEERE
KALI & SALZ
KANZAN PAPIER
KARMANN
KETTLER
KLÖCKNER
KNAUF
KOENIG & BAUER
KÖGEL
KRAFT GENERAL FOOD
KRAUSS-MAFFEI
KRINGS FRUCHTSÄFTE
KRONOSPAN
KÜHNE & NAGEL
LAGERLAND AG
LINDE
LINDT & SPRÜNGLI
LÖWENBRÄU
LUFTHANSA
MAHLE
MAN NUTZFAHRZEUGE
MANNESMANN
MARKT & KÜHLHALLEN
MASSA
MDL METRO GROUP
MERCEDES BENZ
METTLER TOLEDO
MORDHORST
MÖVE AUTOMOTIVE
MUK LOGISTIK
NESTLE
NOBILIA
NOVARTIS
NOVEDA
OBI
OERLIKON
OFFERGELD LOGISTIK
OSRAM
P & O
PAULANER
PERI
PFLEIDERER
PIONEER
PORST AG
PORTA MÖBELHANDEL
PROCTER & GAMBLE
PROFI BAUMARKT
RAAB KARCHER
RAIFFEISEN
RANK XEROX
RASTAL
READYMIX
REAL WARENHAUS
REHAU
RHEINMETALL
RHENANIA
RHENUS AG
RIEDEL DE HAEN
RÖSLE
ROTRING
ROWO-FOOD
RSB LOGISTIC DELHEY
RUHRKOHLE
RWE
SACHSENMILCH
SAINT GOBAIN
SANDOZ
SCHENKER
SCHÖLLER
LEBENSMITTEL
SCHOTT
SIEMENS
SKF
SOEHNLE
SÖHNLEIN
SPAR
SPATEN FRANZISKANER
STADA
STRABAG
SÜDFLEISCH
SÜDZUCKER
TEFAL
TELEKOM
THYSSEN HANIEL
THYSSEN KRUPP
TNT LOGISTICS
TOOM
TRANS-O-FLEX
TRINKS
UNILEVER
VAILLANT
VALEO
VARTA
VDO
VEBA
VEDES
VIESSMANN
VISION
VOBIS
VOKO
WACKER CHEMIE
WERU
YTONG
ZANDERS FEINPAPIER
ZAPF
ZF FRIEDRICHSHAFEN
ZIMBO

Palettenregale

Durchlauflager

Kommissionier- und Durchlaufebenen

Lagerbühnen

1996 – 1997

- Gründung der ELVEDI Kft. in Budapest (HU)
- Aufbau eines integrierten EDV-Betriebssystems, der Homepage im Internet und eines Intranets als Kommunikationsbasis für die ELVEDI Gruppe
- DIN ISO EN 9001- und 14001-Zertifizierung

1998 – 2000

- Ausweitung auf den Bereich Systemtechnik Hallenbau
- Markterschliessung als Zulieferer für automatische Anlagen in Deutschland, Dänemark, England, Italien und Österreich
- Kooperation mit der Fa. Metal-PRIM in Maribor (SLO)

2001 – 2003

- Erweiterung der Fertigungsstätte in Blumberg (D), dritte Etappe und Neubau des Hochlagers für Halb- und Fertigprodukte
- Lieferung von vier Grossanlagen in die USA
- Produktverbesserung und Einführung des eigenen Lagerbühnenprogramms

2004 – 2007

- Relaunch der Internetpräsenz und Überarbeitung des Corporate Designs
- Ausweitung der osteuropäischen Vertriebsaktivitäten
- Neue Produktentwicklungen im Bereich Freiträgerregale

2008 – 2011

- 25-jähriges Firmenjubiläum
- Zentralisierung aller Verkaufsorganisationen in der Schweiz

WO RÄUME PRODUKTIV WERDEN

KOMMISSIONIER- DURCHLAUFEBENEN

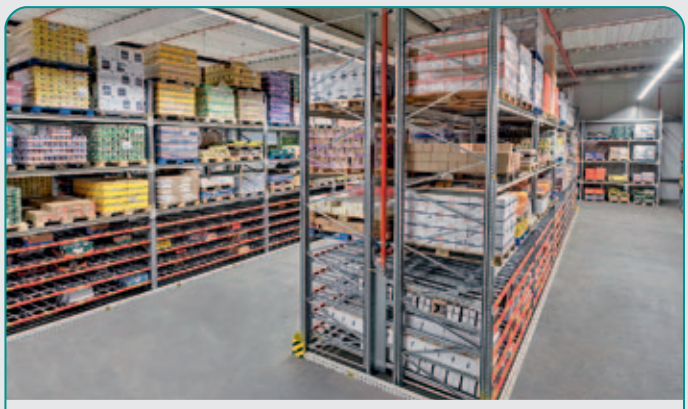
FLEXIBILITÄT – WIRTSCHAFTLICHKEIT – INTEGRATION

Mit zunehmender Vielfalt der Produkte und Sortimente steigen auch die Anforderungen an die Lagerkonzepte. Die Lagerlogistik, insbesondere bei der Kommissionierung, gewinnt immer mehr an Bedeutung.

Überall dort wo aus Behältern, Kästen oder Verpackungseinheiten kommissioniert wird, sind Kommissionier- Durchlaufebenen die Lösung. Flexibilität und Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Leistung sind hier gefordert. Das Prinzip lautet: „Ware zum Mann".

Kommissionier- Durchlaufebenen kommen u.a. im Lebensmittelgroßhandel, in der Automobilindustrie, im Versandhandel oder im Pharma- und Drogeriegroßhandel zum Einsatz.

Die Trennung der Aufgabe- und Entnahmeseite, unter Einhaltung des First-in-First-out Prinzips, bewirkt eine deutliche Steigerung der Kommissionierleistung. Die Waren sind übersichtlich, leicht zugängig und platzsparend angeordnet.



Rewe, Neudietendorf

MGL Metro, Reichenbach

INTEGRATION IN BESTEHENDE SYSTEME

Adapterprofile ermöglichen den Einbau der Durchlaufrahmen in alle Regalsysteme. Die Durchlaufrahmengröße wird an die bestehenden Fachgrößen angepaßt. Oberhalb der Durchlaufebenen können weitere Ebenen für eine Palettenlagerung im Regal vorgesehen werden. Die Bevorratung des Kommissioniergutes im Palettenregal stellt dann ein schnelles Nachfüllen der Kanäle sicher.

BELASTUNG

Die statische Auslegung der Durchlaufrahmen erfolgt durch unterschiedliche Materialstärken und die Anzahl der Unterzüge. Durch die individuelle Anpassung werden auch große Einzelgewichte von bis zu 40 kg und Ebenenbelastungen von 2.000 kg bei einer Standardgröße von 2.700 x 2.500 mm ohne weiteres realisiert.

MONTAGE UND VERSTELLBARKEIT

Die Durchlaufrahmen sind einfach und ohne großen Aufwand zu montieren. Bei einem Sortimentswechsel sind die Rahmen durch wenige Handgriffe in Höhe und Neigung verstellbar. Auch die Kanalbreite läßt sich werkzeuglos anpassen.

ANBINDUNG FÖRDERTECHNIK

Für den Abtransport der kommissionierten Ware kann der Förderer vor dem Regal in das System integriert werden. Ein Pick-by-light-System ist eine weitere interessante Möglichkeit die Produktivität zu verbessern und Pickfehler zu reduzieren.

Umbau der Röllchenleiste

Stabiler Durchlaufrahmen

Höhenverstellbarkeit der Rahmen

Anbindung an Fördertechnik

KOMMISSIONIER- DURCHLAUFEBENEN

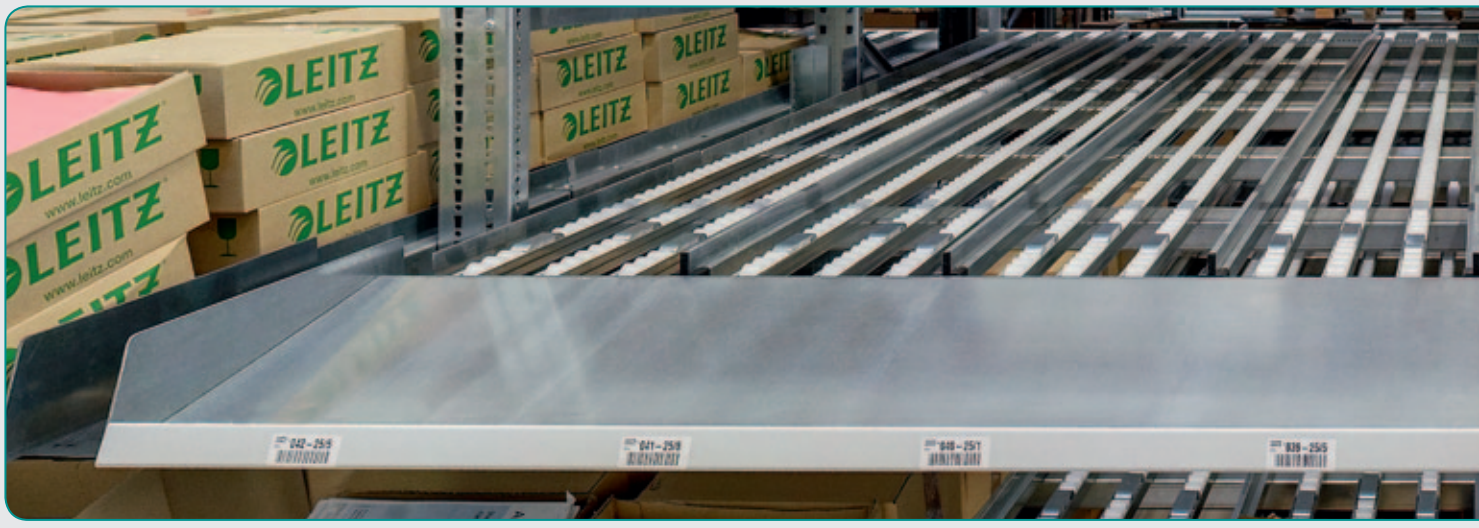
BAUKASTEN: MIT ELVEDI - SYSTEM

1 **Vorderwange mit Beschriftungsleiste**
Vorderwange speziell ausgebildet zum Anbringen von Etiketten oder Pick-by-light-Anzeigen

2 **Kommissionierablage**
abgeknickte Kommissionierablage für größtmögliche Greiföffnung zum kommissionieren der Ware

3 **Adapter mit Verstellhaken**
passend für alle Stützentypen, Ebenen in der Höhe im Raster von 20 mm bzw. 25 mm verstellbar

4 **Röllchenleiste**
Röllchen aus hochwertigem Kunststoff, auf stabilen Stahlachsen laufend, werkzeuglos im Raster von 5,5 mm bzw. 7,5 mm verstellbar

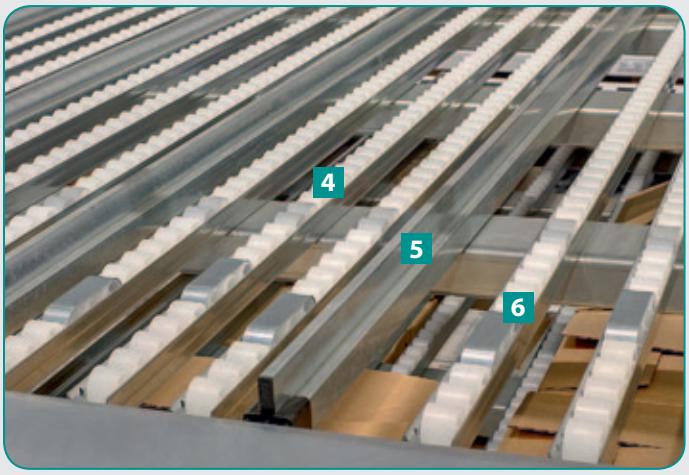


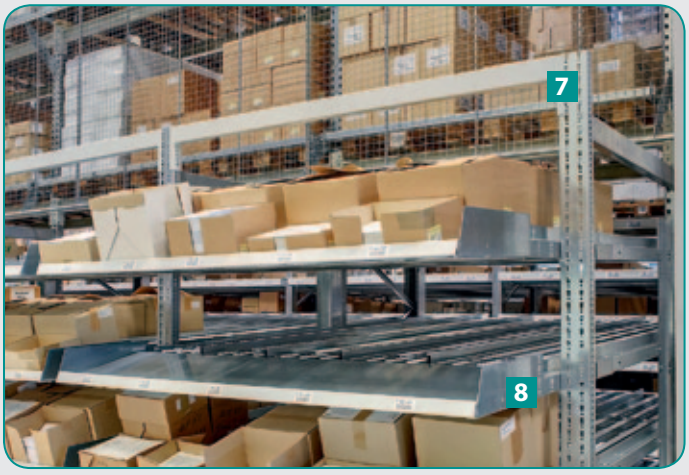
5 **Führungsleiste**
zur seitlichen Trennung der Kanäle, werkzeuglos verstellbar

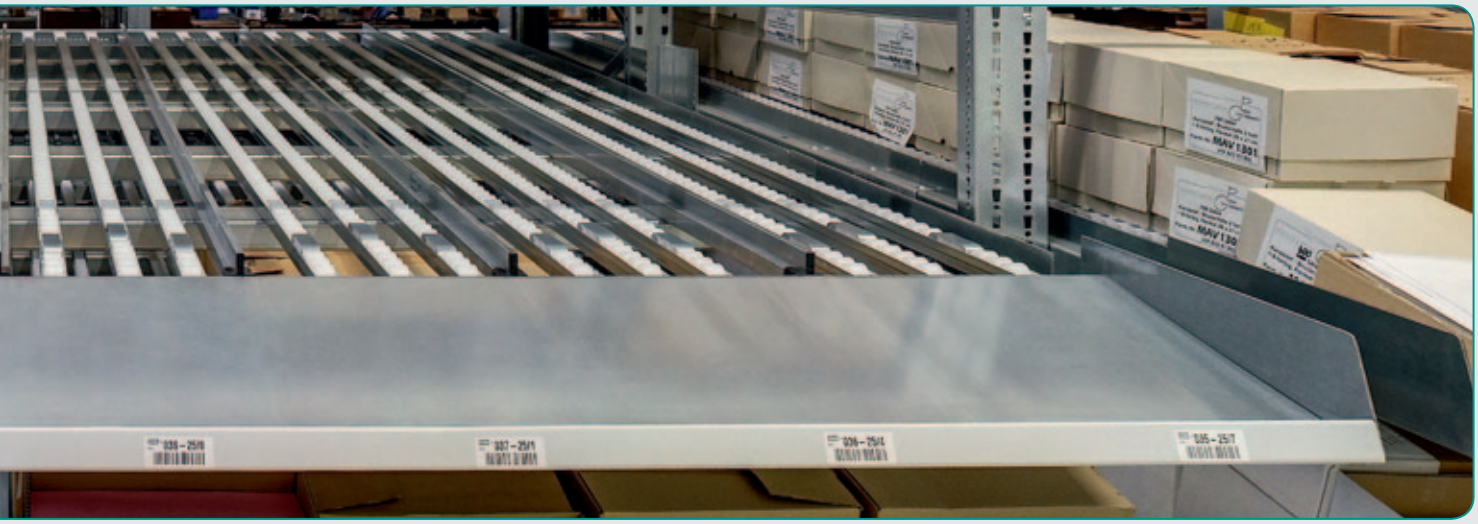
6 **Bremsclipse**
zum Abbremsen der Ladungsträger und Waren, in unterschiedlichen Längen lieferbar

7 **Stützrahmen**
Feldweiten und Durchlauftiefen frei wählbar, durch freistehendes Stützrahmensystem

8 **Durchlaufrahmen**
bestehend aus Vorder- und Hinterwange, sowie zwei Seitenwangen, Aussteifung der Rahmen durch Unterzüge







STANDORTE

ELVEDI NIEDERLASSUNGEN FINDEN SIE IN GANZ EUROPA ...

Niederlassung / Vertretung

Kundennähe und bestmögliche Erfüllung der branchenspezifischen Anforderungen jeder Branche sind die vornehmlichen Ziele von ELVEDI. In ganz Europa stehen Ihnen unsere Niederlassungen und Regionalvertretungen mit kompetenten Beratern und Planungsingenieuren zur Verfügung, die auf langjährige Erfahrung im Bereich moderner Lagerlösungen zurückblicken können und ein offenes Ohr für Ihre individuellen Wünsche haben.

In regelmässigen Abständen informiert Sie ELVEDI über neue Produktentwicklungen und -erweiterung ihrer Systemlösungen in der zweimal jährlich erscheinenden ELVEDI-Hauszeitung. Stets aktuell und immer für Sie erreichbar, informieren wir Sie ausserdem auf unseren dreisprachigen Webseiten, denen ein modernes Intranet zu Grunde liegt.

Selbstverständlich finden Sie auch auf allen wichtigen europäischen Messen Ansprechpartner der ELVEDI Gruppe.

... UND EINMAL BESTIMMT AUCH GANZ IN IHRER NÄHE

ELVEDI GmbH

Aitlingerstraße 18
D-78176 Blumberg

Telefon +49 (0)7702 4382 0
Fax +49 (0)7702 4382 10
info@elvedi.com

Druckfehler und Technische Änderungen vorbehalten · 07.2013 · Fotografie+Grafik: www.kaiser-fotografie.de