

Lagertechnik *aktuell*

Das Informationsmedium der



Unternehmungen

18

www.elvedi.com - E-Mail: info@elvedi.com

Nestlé - Europas Nr. 1 für Hunde- und Katzenfutter mit einer ELVEDI-Regalanlage

Viele Einrichtungen berücksichtigen zu wenig das Boden-Decken-Volumen der Lagerhallen insbesondere dort, wo die Art des Lagerguts ein mehrfach aufeinander Stapeln der Paletten nicht erlaubt. Viel Lagerfläche wird als Haupt- und Nebengänge für den Staplerzugang zum Lagergut benützt. Bei einer ganzheitlichen Gestaltung dieser Fläche kann die Lagerkapazität stark erhöht werden. ELVEDI Drive-in-Regale bieten maximalen Nutzen bei geringer Lagerfläche.

Ein gutes Beispiel wie eine optimale Flächennutzung die Lagerkapazität wesentlich erhöht ist bei Nestlé-Purina in Monfort sur Risle

zu sehen. Das neue Werk des Europa grössten Haustierfutter-Herstellers (weltweit Nr. 2) wurde nach den modernsten Erkenntnissen einge-

richtet. Das Hunde- und Katzenfutter wird für den Versand in Papiersäcken abgefüllt und zwischengelagert. Weil diese Papiersäcke beim Handling platzen können, sind sie nicht beliebig aufeinander stapelbar und somit ist die Lagerfläche nicht bis zur Deckenhöhe genutzt. Platzmangel entstand als das Produktionsvolumen sich vergrösserte. Das Lager wurde zusätzlich belastet, weil Fertigprodukte nur kurzfristig gelagert werden und ein erhöhter und ständiger Staplerfluss sich einstellte für die Einlagerung und den Versand.

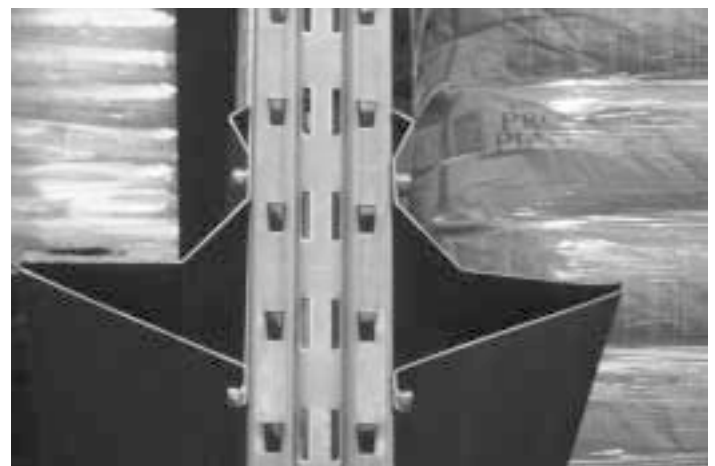
Eine ELVEDI Drive-in Anlage (Einfahrregale), welche die Möglichkeit bietet beladene Paletten übereinander zu stapeln bei Nutzung der gesamten Lagerhöhe erhöhte wesentlich das Lagervolumen. Insgesamt sind bei einer Regalhöhe von 8 m 13.880 Paletten mit je 760kg Gewicht eingelagert. →

Inhalt

- 1 • **Nestlé - Purina Europas Nr. 1 für Hunde- und Katzenfutter**
- 2 • **Editorial: Die strategische Ausrichtung**
 - **Coca-Cola Schweiz Weitsicht in der Getränkeindustrie**
- 3 • **Pontmeyer (NL) Der Heimwerkermarkt**
 - **Benteler-Gruppe (D) Die Lagerbühne als beste Lösung**
 - **ELVEDI im Internet - Webseite**
- 4 • **Fa. Schweizerhof Der Hallenbau mit Kragarm-Regalen**
 - **Besuchen Sie uns... Ausstellungskalender**
 - **Kontakte**



Drive-in Anlage für Haustierfutter bei Nestlé Purina



Paletten-Auflage der Drive-in Anlage



In der letzten Ausgabe habe ich mich über Marktpotentiale und die Notwendigkeit der Erkennung von Marktnischen, welche Chancen für eine neue und bessere Positionierung der Unternehmung im Markt bieten, geäußert. Die ständige Verbesserung der Marktstellung ist eine Maxime, ob über neue Zielkunden, Verwendungszwecke oder Absatzkanäle.

Heute möchte ich ein paar Gedanken über Innovationsleistungen unserer Gruppe beschreiben. Auch in wirtschaftsschwierigem Umfeld darf das Unternehmen nicht aufhören zu innovieren, sonst gerät man schnell auf die schiefe Ebene. Wir haben einerseits mit der Entwicklung neuer Produktgruppen und der Verbesserung bestehender Produktlinien beschäftigt. Andererseits haben wir die strategische Ausrichtung der Unternehmungen überarbeitet. Darin besteht u.a. die Ausschöpfung vorhandener Arbeits- und Fertigungskapazitäten, die Zeitabläufe und nicht zuletzt die Kapitalerträge. Die Verbesserung der Wertschöpfung bei allen Abläufen ist erforderlich um mit den Deckungsbeiträgen, welche im aktuellen Markt zu erreichen sind, zurecht zu kommen.

Als wichtige Neuentwicklung wird in diesem Herbst die Fertigung eines Stahlbühnenprogramms freigegeben. Ein modulares System für unterschiedliche Tragwerte und Anwendungen, auch als Basis für Sonderkonstruktionen.

Das Ziel ist die Erhaltung der Attraktivität der Firma für gute Mitarbeiter und der Wettbewerbsfähigkeit für unsere Kunden, welche dadurch wiederum den Erhalt des Unternehmens sichern.

Ihr
Walter A. Elvedi

Weitsicht in der Getränkeindustrie

beweist nicht nur wer logistische Abläufe optimiert, sondern auch in die Lagerplanung und -einrichtungen investiert.

In den vergangenen Jahren ist die Nachfrage vom Handel und Konsumenten nach PET Einwegpackungen in Schrumpffolien deutlich gestiegen, daher hat Coca-Cola in diesem Frühjahr auch die Abfüllung von 1.5L PET Einwegflaschen aufgenommen. Die Abfüllung von Mehrwegflaschen in Kisten wird bei kleinerem Volumen weiter geführt. Dies hat jedoch auch Auswirkungen auf die Lager-



Einlagerungskanal für Doppelpaletten

haltung. Bei Getränkekisten ist eine Stapelung von bis zu vier Paletten möglich. Bei Schrumpfverpackungen sind jedoch nur zwei bis drei

Paletten übereinander möglich. Ohne entsprechende Massnahmen würde das mögliche Lagervolumen um etwa ein Viertel reduziert. Durch die Investitionen ins Regalsystem lässt sich der Verlust auf gegen fünf Prozent deutlich reduzieren.



Regalsystem für die Getränkelagerung bei Doppelpaletten-Belegung

Lagertechnik mit Weitsicht

bewies Elvedi, welche Regalsysteme für die Lösung dieser Probleme entwickelte. Dabei kommt es nicht darauf an, ob der Stapler eine Palette transportiert, deren zwei nebeneinander oder sogar zwei hintereinander und auf verschiedene Ebenen einlagert. Entscheidend ist, dass auch bei den Einwegpackungen nahezu die identische Palettenanzahl auf der gleichen Grundfläche Platz findet und dies mit weiterhin ausreichender Bewegungsfreiheit für die Stapelfahrer.

Bereits bei Coca-Cola in Ungarn und jetzt auch im schweizerischen Bolligen und Dietlikon wurden Systeme mit Doppelbelegung (zwei Paletten nebeneinander) und die klassischen Drive-in Regalanlagen gebaut (siehe auch Beitrag Nestlé). Wesentliche Vorteile für die Abfüll- und Verteilzentren sind der uneingeschränkte Zugang über Kanäle zu den Paletten, die intensive Nutzung der Raumhöhe, die Bedienfreundlichkeit und die übersichtliche Lagerhaltung. Bei Coca-Cola konnte dies bei relativ geringen Investitionen realisiert werden.

Fortsetzung von Seite 1

Nestlé - Europas Nr. 1

Das ELVEDI Drive-in-System besteht aus einzelnen Regalblöcken zwischen den Gebäudesäulen, welche beidseitig des Hauptganges angeordnet sind. Jeder Block mit einer bestimmten Anzahl Lagerkanäle, worin bis zu 20 Paletten tief auf 3 Etagen eingelagert wird. Zusätzliche Fläche wird dadurch gewonnen, indem die Stapler nur den Hauptgang benötigen und von dort aus Zugang zu den einzelnen Paletten in den Kanälen haben. Das System eignet sich insbesondere für Lagergüter mit grösseren Mengen gleicher Produk-

te. Jeder Kanal wird mit dem gleichen Produkt bestückt. Grosse Vorteile bietet das Drive-in System auch in Kühlhäusern, wo die Kühlkosten pro m³ Innenvolumen stark ins Gewicht fallen. Dort wirkt sich die kompakte, Volumen genutzte Lagerhaltung positiv auf die Betriebskosten aus. Ist das System als Durchlaufregal konzipiert bietet es nach dem FIFO-Prinzip (first-in-first-out) bei Nahrungsmitteln und anderen Produkten mit begrenzter Lagerdauer auch klare Vorteile.

Der Heimwerkermarkt

Die Firma PontMeyer war ursprünglich ein typischer Holzhändler mit Holzsortiment und Isolationsmaterial. Heute ist PontMeyer mit 60 Niederlassungen in ganz Holland verteilt, eine der grössten Vertriebsorganisationen für Baustoffe.

Die Marktverhältnisse haben sich geändert und die Gruppe operiert nun wie die grossen Do-it-yourself-Organisationen. Sie verkaufen fast alles für die Handwerker, damit diese ihren Hobbybedarf an einem Ort besorgen können, vom Holz über Befestigungsmaterial, Geräte, Farben bis hin zu Einrichtungsmöbeln. PontMeyer entwickelte sich vom einfachen Holzhändler zu einem Multihandwerkermarkt mit einer riesigen Auswahl an Produkten.

Die Bemühungen der Firma Hamag (Elvedi's Vertriebspartner in Holland) Systemregale wie Kragarm- und Vertikallagerregale bei PontMeyer einzuführen reichen weit zurück. Systemregale waren früher bedeutend teurer im Vergleich zu herkömmlichen Schweisskonstruktionen. Zwei Versuchsprojekte überzeugten den Kunden und das System ELVEDI wurde in der Folge im Investitionsprogramm aufgenommen.

Wir konnten bis heute mehr als 25



ELVEDI-Kragarmregale

Projekte realisieren. Die Anlagen bestehen in der Regel aus Paletten- und Kragarmregalen, sowie Vertikallagerregale und eine grosse Anzahl von Lagerbühnen. Lagerbühnen oder auch mehrgeschossige Anlagen sind optimale Lösungen für die effektive Nutzung von Raumvolumen, sei es für die Lagerung oder für Produktionsflächen. Für besondere Anforderungen lassen sich individuelle Konzepte entwickeln, welche die Lagerfläche verdoppeln.

Elvedi ist ein starker und verlässlicher Zulieferer für die Einrichtungen der Do-it-yourself-Märkte im europäischen Raum. Zu den wichtigsten Kunden zählen Point P, Pinault, Castorama, Brico, Raab Karcher, PontMeyer, OBI, Hornbach u.a.m. ■



Holzlager mit ELVEDI-Kragarmregalen

Bei Benteler war die Lagerbühne die gute Lösung

Im Rahmen eines Auftrages der Maschinenbaufirma MDS, Regensburg musste für die Herstellung der Trapezlenker für den Audi C6 ein funktionaler und möglichst eng bemessener Arbeitsplatz bei der Fa. Benteler eingerichtet werden. Grösster Geschäftsbereich der Benteler-Gruppe ist die Automobiltechnik mit mehr als 11'600 Beschäftigten, 32 Produktionsstätten und einen Umsatz von ca. 2 Milliarden Euro.

Die Aufgabe bestand darin, die für die Fertigung eingesetzten Schweissroboter beim Zulieferanten Benteler im Werk Schwandorf auf einer minimalen Grundfläche zu konzentrieren. Eine auf diese Bedürfnisse massgerecht zugeschnittene Bühnenkonstruktion mit einer Gesamtfläche von 114m² aus dem

Fertigungs-, Montage-, Umschlagstätten usw. sind meistens mit Bezug auf Raumhöhe grosszügig gestaltet. Diese Raumhöhe wird vielfältig ungenügend genutzt. Der Einbau von ein- oder mehrgeschossigen Lager- und/oder Arbeitsbühnen bieten ergänzendes Raumvolumen, welches mit geringen Kosten ver-



Schweissroboter unter der ELVEDI-Lagerbühne

Lagerbühnenprogramm von Elvedi war die Lösung für dieses Problem. Die Arbeitsplätze der Schweissroboter befinden sich unter der eingeschossigen Arbeitsbühne. Der Bühnenboden mit einer Tragkraft von 1'000 kg/m² dient zur Unterbringung der Steuerungs- und Schaltkästen für die Schweissroboter und zur Beschickung dieser Arbeitsplätze von oben. Aus Sicherheitsgründen wurde der Bühnenbelag mit einem 4 mm starken Riffelblech versehen. Hierzu mussten in den Bühnenboden insgesamt 8 Schüttklappen mit Scharnier eingebaut werden ohne die Tragfähigkeit von 1.000 kg/m² zu mindern.

wirklicht werden kann. Elvedi baut Lager- und Arbeitsbühnen für jeden Bedarf, Grösse und Lasten per m². Für einfache Lösungen steht ein günstiges Standardprogramm zur Verfügung. ■

ELVEDI im Web

Wir empfehlen Ihnen den Besuch auf unserer Homepage.

>www.elvedi.com<

Kritik und Anregungen freuen uns!

Projekte

Hallenbau mit Kragarmregalen

Die Firma Schweizerhof gründete im Jahr 1871 der Ur-Urgrossvater des heutigen Inhabers Friedrich Schweizerhof als Sägewerk. Vor etwa 25 Jahren wurde im Hause zusätzlich der Holz-Einzelhandel aufgenommen und seit 1990 ist Schweizerhof auch HolzLand-Mitglied.

Qualität, Lieferfähigkeit und Kundentreue wird im Hause Schweizerhof stets gross geschrieben. Das war auch der Grund, neue Lagermöglichkeiten für die Vorrathaltung von Konstruktionsvollhölzern, Profilhölzern, Bangkirai, Gartenzäune etc. zu suchen und diese wertvollen Waren vor allen Witterungseinflüssen zu schützen. Es lag nahe, auf dem grossen, eigenen Gelände hierfür genügend Freiraum

zu schaffen.

In Zusammenarbeit mit Elvedi entstand eine neue Halle in Regalbauweise. Dach und Wand liegen hier direkt auf den Regalen auf. So werden zusätzliche oft störende Hallenstützen eingespart, was natürlich auch die Wirtschaftlichkeit erhöht. Zur Technik. Die äusseren Regalreihen, mit einer Gesamtlänge von ca. 32 Metern nehmen das komplette Dach und auch die Aussenwände auf. Das Dach selbst wird von Regalreihe zu Regalreihe 26 Meter mit Holzleimbändern frei überspannt. Bei einer gesamten Hallenbreite von ungefähr 32 Metern können so die doppelseitigen tragenden Regale auch von aussen für unempfindlichere Ware genutzt werden. Im Dach-Trapezblech und in der Rückwand sind im Bereich der Regalgassen Lichtbänder eingelegt, was Tageslicht in die Halle bringt. An der Aussenseite beträgt die Höhe des nach aussen überkragenden Daches fast 7 Meter. Somit konnte die Nutzhöhe

der Regale, auch im frei stehenden Bereich, auf ca. 6'200 mm festgelegt werden. Das erlaubt die bequeme Einlagerung von 5 Paketen in der Höhe. Da die Halle vorne, bei einer Gesamtbreite von rd. 32 Metern offen bleibt und nicht geheizt wird, entschied man sich für eine Dachausrüstung mit Antitropfbeschichtung. Sie verhindert die Bildung von Kondenswasser, welches bei Temperaturunterschieden von innen nach aussen, die hochwertige Ware beschädigen kann. Um auch die äusseren Regale doppelseitig nutzen zu können, wurden die Wände zwischen die einzelnen Regalständer eingebaut.

Wie der Bauherr Friedrich Schweizerhof bestätigt, steht nun ein Lagerraum zur Verfügung, welcher die Sicherheit gibt, Produkte von hoher Qualität sicher zu lagern und dass auch Platz und Übersichtlichkeit gewonnen wurde. ■



Die Lagerhalle im Bau

Besuchen Sie uns in ...

**D-65000 Wiesbaden
Branchentag HOLZ
16. - 17. 10. 2003
Rhein-Main-Hallen**

**F-76000 Rouen
Rith 21. - 23.10.2003
Parc des Expositions
Halle 1, Stand C 74**

Kontakte

Elvedi AG Schweiz
Bahnstrasse 23
CH-8603 Schwerzenbach
Tel.: 01 / 826 7000
Fax: 01 / 826 7001
info@elvedi.com

Elvedi GmbH Deutschland
Aitlingerstrasse 18
D-78176 Blumberg
Tel.: 07702 / 4382-0
Fax: 07702 / 4382-10
elvedi.deutschland@elvedi.com

Elvedi Ges.m.b.H Österreich
Kalvariengürtel 67/III
A-8020 Graz
Tel.: 0316 / 671026
Fax: 0316 / 67102612
elvedi.austria@elvedi.com

Elvedi System SA Frankreich
210, rue P. + M. Curie
F-76650 P. Couronne
Tel.: 02 / 35 69 23 23
Fax: 02 / 35 69 14 64
elvedi.france@elvedi.com

Elvedi Belgien Belgien
Jozef Hermanslei 78
B-2640 Mortsel
Tel.: 03 / 449 68 01
Fax: 03 / 449 68 30
info@elvedi.com

Elvedi Hungaria Kft. Ungarn
Nagymező u. 4.
H-1065 Budapest
Tel. + Fax: 352-7164
Mobil: 30-9327-018
info@elvedi.com

Hamag Holland
Magazijnrichting b.v
Govert van Wijnkade 43
NL-3140 Am Maassluis
Tel.: 010 592 72 39
Fax: 010 592 91 22
info@hamag.nl

M.C.T. Scaffalature spa Italien
Via Bergamo, 30
I-24050 Mornico al Serio (BG)
Tel.: 035 844 143
Fax: 035 844 059
info@elvedi.com

MetalPRIM izt d.o.o. Slowenien
Partizanska cesta 36, p.p.102
SI-2001 Maribor
Tel./Fax: +386 / 2 22 99 260 /
2 25 24 115
info@metalprim-izt.si

